

COLPA MEDICA E ASSISTENZA PSICHIATRICA

19-20 SETTEMBRE 2014

VIA RELIGIONE, 52 – TOSCOLANO (BS)

Venerdì ore 14,30 registrazione dei partecipanti

Ore 15.00 Prima sessione

Presiede **Pietro Rescigno** (prof. em. dir. civile)

Vittorino Andreoli (psichiatra e scrittore)
Il punto di vista dello psichiatra

Giovanna Visintini (prof. em. dir. civile)
La colpa medica nella giurisprudenza civile

Marco Pelissero (prof. ord. dir. penale)
La colpa medica nella giurisprudenza penale

Giuseppe Dell'Acqua (psichiatra e scrittore)
La vicenda dei manicomi giudiziari

Patrizia Piccialli (magistrato penale Cassazione)
*Le novità legislative: le linee guida nel decreto
Balduzzi*

Massimo Franzoni (prof. ord. dir. civile)
*Le linee guida: si ritorna alla colpa grave
come fondamento della responsabilità
medica?*

Gilda Ferrando (prof. ord. dir. privato)
Il ruolo dell'amministratore di sostegno

Sabato ore 9.30 Seconda sessione

Presiede **Francesco D. Busnelli** (prof. em. dir. civile)

Raffaella De Matteis (prof. ord. dir. privato)
*Le responsabilità di medici e strutture:
un modello unitario di responsabilità o
responsabilità autonome?*

Marino Bin (prof. ord. dir. civile)
Assicurazione e responsabilità medica

Michele Sesta (prof. ord. dir. civile)
*Il diritto alla salute psichica e il ruolo della
famiglia*

Giulio Ponzanelli (prof. ord. dir. privato)
Profili di costituzionalità

DIBATTITO

Coordina: **Pietro Perlingieri** (prof. em. dir. civile)

Interventi programmati: Tommaso Arrigo, Virginia Busi, Marco Capecchi, Ilaria Carassale, Alessandra Pinori, Maria Giulia Salvadori, Arianna Thiene

13.30 Rinfresco in giardino

Sabato pomeriggio

Ore 15.30 Riunione della Direzione e della Redazione di Contratto e Impresa

Ore 18.00 Concerto di musica jazz a cura di Luca Sicchiero

Segreteria scientifica: prof. Giovanna Visintini - e-mail: giovanna.visintini@giuri.unige.it – tel. 338 2157370

Sono stati concessi dal Consiglio dell'Ordine degli avvocati di Brescia per la partecipazione al seminario 6 crediti formativi.

Per frequentare il Seminario basta inviare comunicazione per e-mail al seguente indirizzo: centrostuditoscolano@tiscali.it e versare la quota di € 120,00 (comprensiva di pause caffè e rinfresco) tramite bonifico al Banco di Brescia ag. Toscolano IBAN IT310035005531100000011454 intestato a Centro Studi Toscolano, con l'indicazione della causale: iscrizione al seminario su "Colpa medica e assistenza psichiatrica"