

## COLPA MEDICA E ASSISTENZA PSICHIATRICA

19-20 SETTEMBRE 2014

VIA RELIGIONE, 52 – TOSCOLANO (BS)

Venerdì ore 14,30 registrazione dei partecipanti

Ore 15.00 Prima sessione

Presiede **Pietro Rescigno** (prof. em. dir. civile)

**Vittorino Andreoli** (psichiatra e scrittore)  
*Il punto di vista dello psichiatra*

**Giovanna Visintini** (prof. em. dir. civile)  
*La colpa medica nella giurisprudenza civile*

**Marco Pelissero** (prof. ord. dir. penale)  
*La colpa medica nella giurisprudenza penale*

**Giuseppe Dell'Acqua** (psichiatra e scrittore)  
*La vicenda dei manicomi giudiziari*

**Patrizia Piccialli** (magistrato penale Cassazione)  
*Le novità legislative: le linee guida nel decreto  
Balduzzi*

**Massimo Franzoni** (prof. ord. dir. civile)  
*Le linee guida: si ritorna alla colpa grave  
come fondamento della responsabilità  
medica?*

**Gilda Ferrando** (prof. ord. dir. privato)  
*Il ruolo dell'amministratore di sostegno*

Sabato ore 9.30 Seconda sessione

Presiede **Francesco D. Busnelli** (prof. em. dir. civile)

**Raffaella De Matteis** (prof. ord. dir. privato)  
*Le responsabilità di medici e strutture:  
un modello unitario di responsabilità o  
responsabilità autonome?*

**Marino Bin** (prof. ord. dir. civile)  
*Assicurazione e responsabilità medica*

**Michele Sesta** (prof. ord. dir. civile)  
*Il diritto alla salute psichica e il ruolo della  
famiglia*

**Giulio Ponzanelli** (prof. ord. dir. privato)  
*Profili di costituzionalità*

### DIBATTITO

Coordina: **Pietro Perlingieri** (prof. em. dir. civile)

*Interventi programmati:* Tommaso Arrigo, Virginia Busi, Marco Capecchi, Ilaria Carassale, Alessandra Pinori, Maria Giulia Salvadori, Arianna Thiene

13.30 Rinfresco in giardino

---

Sabato pomeriggio

**Ore 15.30 Riunione della Direzione e della Redazione di Contratto e Impresa**

**Ore 18.00 Concerto di musica jazz a cura di Luca Sicchiero**

---

Segreteria scientifica: prof. Giovanna Visintini - e-mail: [giovanna.visintini@giuri.unige.it](mailto:giovanna.visintini@giuri.unige.it) – tel. 338 2157370

Sono stati concessi dal Consiglio dell'Ordine degli avvocati di Brescia per la partecipazione al seminario 6 crediti formativi.

Per frequentare il Seminario basta inviare comunicazione per e-mail al seguente indirizzo: [centrostuditoscolano@tiscali.it](mailto:centrostuditoscolano@tiscali.it) e versare la quota di € 120,00 (comprensiva di pause caffè e rinfresco) tramite bonifico al Banco di Brescia ag. Toscolano IBAN IT3100350055311000000011454 intestato a Centro Studi Toscolano, con l'indicazione della causale: iscrizione al seminario su "Colpa medica e assistenza psichiatrica"